PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-116710

(43) Date of publication of application: 19.04.2002

(51)Int.CI.

G09F 9/00 H04N 5/66

(21)Application number: 2000-310416

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

11.10.2000

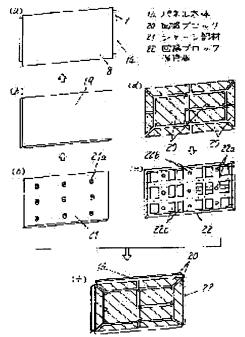
(72)Inventor: HIRANO SHIGEO

(54) PLASMA DISPLAY DEVICE AND ITS MANUFACTURING METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make the separation of a panel main body and a driving circuit part to be preformed easily in a plasma display device.

SOLUTION: This display device has a first process for disposing one pair of substrates 1, 8 whose at least front surface sides are transparent to face oppositely so as to form a discharge space between them and obtaining a panel main body 14 having plural discharge cells, a second process for holding the panel main body 14 by sticking it to a metallic chassis member 21, a third process for mounting plural circuit blocks 20 which are constituted by being mounted with driving circuits for driving the panel main body 14 on a substrate to a circuit holding plate 22 and a fourth process for fixing the circuit block holding plate 22 passed through the third process to the chassis member 21 passed through the second process with detachable fixing tools.



(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-116710 (P2002-116710A)

(43)公開日 平成14年4月19日(2002.4.19)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		Ť	7](参考)
G09F	9/00	350	G 0 9 F	9/00	3 5 0 Z	5 C O 5 8
		3 4 8			3 4 8 G	5 G 4 3 5
H 0 4 N	5/66	101	H 0 4 N	5/66	101A	

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 5 頁)

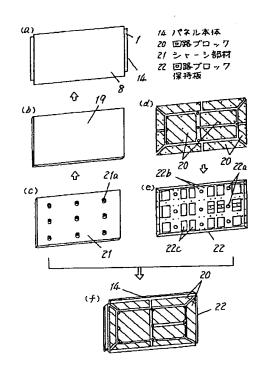
(21)出願番号	特願2000-310416(P2000-310416)	(71)出願人 000005821 松下電器産業株式会社
(22)出顧日	平成12年10月11日(2000.10.11)	大阪府門真市大字門真1006番地
(==/ /	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	(72)発明者 平野 重男 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
		大阪府门其中人子门其1000番起 位下电台 産業株式会社内
		(74)代理人 100097445
		弁理士 岩橋 文雄 (外2名)
		Fターム(参考) 50058 AA11 AB06 BA35
		5C435 AA00 AA19 BB06 EE04 EE05
		EE08 EE13 EE36 KK02

(54) 【発明の名称】 プラズマディスプレイ装置およびその製造方法

(57)【要約】

【課題】 プラズマディスプレイ装置において、パネル本体と駆動回路部の分離を容易に行えるようにすることを目的とする。

【解決手段】 少なくとも前面側が透明な一対の基板 1、8を基板間に放電空間が形成されるように対向配置 しかつ複数の放電セルを有するパネル本体 1 4 を得る第 1の工程と、このパネル本体 1 4 を金属製のシャーシ部材 2 1 に接着することにより保持する第2の工程と、前記パネル本体 1 4 を駆動させる駆動回路を基板に搭載して構成した複数の回路ブロック 2 0 を回路ブロック保持板 2 2 に取り付ける第3の工程と、この第3の工程を経た回路ブロック保持板 2 2 を前記第2の工程を経たシャーシ部材 2 1 に取り外し可能な取り付け具により固定する第4の工程を有する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも前面側が透明な一対の基板を 基板間に放電空間が形成されるように対向配置しかつ複 数の放電セルを有するパネル本体と、このパネル本体を 接着することにより保持する金属製のシャーシ部材と、 前記パネル本体を駆動させる駆動回路を基板に搭載して 構成した複数の回路ブロックとを備え、前記複数の回路 ブロックが取り付けられるとともに前記シャーシ部材に 取り外し可能な取り付け具により固定される回路ブロッ ク保持板を設けたことを特徴とするプラズマディスプレ 10 イ装置。

1

【請求項2】 少なくとも前面側が透明な一対の基板を 基板間に放電空間が形成されるように対向配置しかつ複 数の放電セルを有するパネル本体を得る第1の工程と、 このパネル本体を金属製のシャーシ部材に接着すること により保持する第2の工程と、前記パネル本体を駆動さ せる駆動回路を基板に搭載して構成した複数の回路ブロ ックを回路ブロック保持板に取り付ける第3の工程と、 この第3の工程を経た回路ブロック保持板を前記第2の 工程を経たシャーシ部材に取り外し可能な取り付け具に 20 より固定する第4の工程を有することを特徴とするプラ ズマディスプレイ装置の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、大画面で、薄型、 軽量のディスプレイ装置として知られているプラズマデ ィスプレイ装置およびその製造方法に関するものであ る。

[0002]

【従来の技術】近年、プラズマディスプレイ装置は、視 30 認性に優れた表示パネル(薄型表示デバイス)として注 目されており、高精細化および大画面化が進められてい

【0003】このプラズマディスプレイ装置には、大別 して、駆動的にはAC型とDC型があり、放電形式では 面放電型と対向放電型の2種類があるが、高精細化、大 画面化および製造の簡便性から、現状では、AC型で面 放電型のプラズマディスプレイ装置が主流を占めるよう になってきている。

【0004】図2にこの種のプラズマディスプレイ装置 40 におけるパネル構造の一例を示し、図3に図2のA-A '線で切断した断面を示し、 図4に図2のB-B' 線で 切断した断面を示している。図に示すように、ガラス基 板などの透明な前面側の基板1上には、走査電極2と維 持電極3とで対をなすストライプ状の表示電極4が複数 対形成され、そして基板1上の隣り合う表示電極4間に は遮光層5が配置形成されている。この走査電極2およ び維持電極3は、それぞれ透明電極2 a 、3 a およびこ の透明電極2a、3aに電気的に接続された銀等の母線

基板1には、前記複数対の電極群を覆うように誘電体層 6が形成され、その誘電体層6上には保護膜7が形成さ れている。

【0005】また、前記前面側の基板1に対向配置され る背面側の基板8上には、走査電極2及び維持電極3の 表示電極4と直交する方向に、絶縁体層9で覆われた複 数のストライプ状のデータ電極10が形成されている。 このデータ電極10間の絶縁体層9上には、データ電極 10と平行にストライプ状の複数の隔壁11が配置さ れ、この隔壁11間の側面11aおよび絶縁体層9の表 面に蛍光体層12が設けられている。

【0006】これらの基板1と基板8とは、走査電極2 および維持電極3とデータ電極10とが直交するよう に、微小な放電空間を挟んで対向配置されるとともに、 周囲が封止され、そして前記放電空間には、ヘリウム、 ネオン、アルゴン、キセノンのうちの一種または混合ガ スが放電ガスとして封入されている。また、放電空間 は、隔壁11によって複数の区画に仕切ることにより、 表示電極4とデータ電極10との交点が位置する複数の 放電セル13が設けられ、その各放電セル13には、赤 色、緑色及び青色となるように蛍光体層12が一色ずつ 順次配置されている。

【0007】次に、上記パネル本体の動作について説明 すると、このパネル本体の電極配列は、図5に示すよう に、M行×N列の放電セルからなるマトリックス構成で あり、行方向にはM行の走査電極SCN1~SCNMbよ び維持電極SUS1~SUSMが配列され、列方向にはN 列のデータ電極D1~DNが配列されている。

【0008】図6に上記で説明したパネル本体を組み込 んだプラズマディスプレイ装置の全体構成の一例を示し ている。図において、パネル本体14を収容するケース は、金属製のフロントケース部15とバックケース部1 6とから構成され、フロントケース部15の前面にはガ ラス等からなる透光部 17が設けられている。また、こ の透光部17には電磁波シールドのために、例えば銀蒸 着が施されている。さらに、バックケース部16には、 パネル本体 1 4 等で発生した熱を外部に放出するための 複数の通気孔16aが設けられている。

【0009】前記パネル本体14は、アルミニウム製の シャーシ部材18の前面に絶縁性の熱伝導シート19を 介して接着することにより保持され、そしてシャーシ部 材18の背面側には、パネル本体14を発光駆動させる ための複数の同路ブロック20が取り付けられている。 前記熱伝導シート19は、パネル本体14で発生した熱 をシャーシ部材18に効率よく伝え、放熱を行うための ものである。また、回路ブロック20はパネル本体14 の発光駆動とその制御を行うための電気回路を備えてお り、パネル本体14の縁部に引き出された電極引出部 に、シャーシ部材18の四辺の縁部を越えて延びる複数 2b、3bとから構成されている。また、前記前面側の 50 のフレキシブル配線基板(図示せず)によって電気的に

3

接続されている。

【0010】また、シャーシ部材18の後面には、複数 の放熱用フィン18aと回路ブロック20を取り付ける ための複数のボス部18bとシャーシ部材18をバック ケース部16に固定するためのボス部18 c とが、ダイ カストや鋳造等による一体成型により突設されている。 [0011]

【発明が解決しようとする課題】しかし、このようなプ ラズマディスプレイ装置においては、シャーシ部材18 の一方の片面にパネル本体 14を両面接着テープ等で固 10 定し、シャーシ部材18の他方の片面に駆動回路を搭載 した複数の回路ブロック20の基板を取り付ける構成 で、組立作業工程の途中で不具合が発生した時にはその 段階で解体することになる。すなわち、パネル本体14 の不具合が生じた場合には、その都度シャーシ部材18 に取り付けた複数の回路ブロック20の基板を全て取り 除き、パネル本体14とシャーシ部材18の一体物を交 換する作業が必要であり、作業性が悪いという課題があ

マディスプレイ装置の組み立て途中でパネル本体の不具 合を発見した場合における作業性を改善することを目的 とするものである。

[0013]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明は、少なくとも前面側が透明な一対の基板を基 板間に放電空間が形成されるように対向配置しかつ複数 の放電セルを有するパネル本体と、このパネル本体を接 着することにより保持する金属製のシャーシ部材と、前 成した複数の回路ブロックとを備え、前記複数の回路ブ ロックが取り付けられるとともに前記シャーシ部材に取 り外し可能な取り付け具により固定される回路ブロック 保持板を設けたものであり、パネル本体に不具合が生じ た時には、シャーシ部材から回路ブロック保持板を取り 外し、パネル本体を交換してそのパネル本体のシャーシ 部材に回路ブロック保持板を取り付ければよく、パネル 本体の交換を簡単に行うことができる。

[0014]

【発明の実施の形態】すなわち、本発明の請求項1記載 40 の発明は、少なくとも前面側が透明な一対の基板を基板 間に放電空間が形成されるように対向配置しかつ複数の 放電セルを有するパネル本体と、このパネル本体を接着 することにより保持する金属製のシャーシ部材と、前記 パネル本体を駆動させる駆動回路を基板に搭載して構成 した複数の回路ブロックとを備え、前記複数の回路ブロ ックが取り付けられるとともに前記シャーシ部材に取り 外し可能な取り付け具により固定される回路ブロック保 持板を設けたことを特徴とするプラズマディスプレイ装 置である。

【0015】また、本発明の請求項2に記載の発明は、 少なくとも前面側が透明な一対の基板を基板間に放電空 間が形成されるように対向配置しかつ複数の放電セルを 有するパネル本体を得る第1の工程と、このパネル本体 を金属製のシャーシ部材に接着することにより保持する 第2の工程と、前記パネル本体を駆動させる駆動回路を 基板に搭載して構成した複数の回路ブロックを回路ブロ ック保持板に取り付ける第3の工程と、この第3の工程 を経た回路ブロック保持板を前記第2の工程を経たシャ ーシ部材に取り外し可能な取り付け具により固定する第

【0016】以下、本発明の一実施の形態によるプラズ マディスプレイ装置について、図1を用いて説明する。 【0017】図1に本発明の一実施の形態によるプラズ マディスプレイ装置の組み立て工程の概略を示してお り、図2~図6に示す従来の技術と同一部分について は、同一番号を付している。

4の工程を有することを特徴とするプラズマディスプレ

イ装置の製造方法である。

【0018】図1(a)に示すように、第1の工程にお 【0012】本発明はこのような課題を解決し、プラズ 20 いて、少なくとも前面側が透明な一対の基板1、8を基 板間に放電空間が形成されるように対向配置しかつ複数 の放電セルを有するパネル本体14を得る。

【0019】その後、第2の工程において、前記パネル 本体14をアルミニウム製のシャーシ部材21の前面 に、図1(b)に示す絶縁性の熱伝導シート19を介して 接着することにより保持する。図1(c)にシャーシ部 材21を示しており、このシャーシ部材21の前面は、 パネル本体14が熱伝導シート19を介して密着して接 着されるように平坦に成型されており、また背面側には 記パネル本体を駆動させる駆動回路を基板に搭載して構 30 後述する回路ブロック保持板22が取り付けられる複数 のボス21 aが一体に設けられている。

> 【0020】また、前記パネル本体部を得る第1工程、 第2工程とは別に、第3の工程において、前記パネル本 体14を発光駆動させる駆動回路を基板に搭載して構成 した図1 (d) に示す複数の回路ブロック20を図1 (e) に示す回路ブロック保持板22にビスなどにより 取り付け、駆動回路部を得る。との回路ブロック保持板 22は、軽量化を図るために一体化された合成樹脂ある いはMg合金等の強固で軽い素材の成型枠により構成し ている。22aはシャーシ部材21のボス21aに取り 外し可能な取り付け具であるビス(図示せず)により取 り付けるための取付穴、22bは回路ブロック20をビ スにより取り付けるための締付け穴、22cは軽量化を 図るために設けられた窓である。

【0021】そして、第4の工程において、図1(f) に示すように、この第3の工程を経た回路ブロック保持 板22を前記第2の工程を経たシャーシ部材21に取り 外し可能なビスにより固定するとともに、フレキシブル 配線基板によりパネル本体の各電極の端子部と回路ブロ 50 ック20の端子部とを接続し、パネル本体部と駆動回路

部を合体することにより、パネル本体に駆動回路を接続 し搭載したディスプレイモジュールが得られる。

【0022】 ことで、シャーシ部材21は、厚みが厚か ったり、また構造成型されたものは反り、うねりが生じ やすく、また強度的に強いため意図的に反り、うねり、 曲げの修正は難しい。従って、シャーシ部材21は、バ ネル本体14の反りに沿って弱い加圧力で広い接着面積 を確保できる0.8~1.2mm厚程度が望ましい。ま た、このシャーシ部材21としては、材料は熱伝導率が 高く、かつ軽量で安価なアルミニウムが適当である。さら 10 造を一部を切り欠いて示す斜視図 に、シャーシ部材21の背面側に放熱効果を高めるため の桟などによる放熱フィンを形成することにより、シャ ーシ部材21の厚みを薄くした場合の放熱効果を高める とともに、強度を補強することができる。

【0023】以上の実施の形態から明らかなように、バ ネル本体部と駆動回路部とをそれぞれ別個に構成し、そ の後両者を合体することによりディスプレイモジュール を構成しているため、バネル本体に不具合があった場合 にパネル本体の交換を容易に行うことができる。しか も、最近求められている電気製品のリサイクルを行うに 20 あたっても、パネル本体部と駆動回路部を簡単に分離で きるため、リサイクルが容易に行えるという効果が得ら れる。

[0024]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、パネル本*

【図1】

*体部と駆動回路部とをそれぞれ別個に構成し、その後両 者を合体することによりディスプレイモジュールを構成 しているため、パネル本体に不具合があった場合にパネ ル本体の交換を容易に行うことができるとともに、製品 のリサイクルが容易に行えるという効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態によるプラズマディスプ レイ装置の組み立て工程を説明するための概略構成図 【図2】一般的なプラズマディスプレイ装置のパネル構

【図3】図2のA-A 線で切断した断面図

【図4】図2のB-B 線で切断した断面図

【図5】 同プラズマディスプレイ装置のパネル本体の電 極配列を示す説明図

【図6】 同プラズマディスプレイ装置の全体構成の一例 を示す分解斜視図

【符号の説明】

1、8 基板

13 放電セル

14 パネル本体

19 熱伝導シート

20 回路ブロック

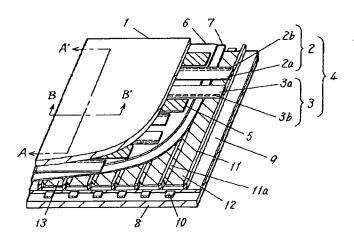
21 シャーシ部材

22 回路ブロック保持板

14 パネル本体 20 回路ブロック 2/ シャーシ部材 22 回路ブロック 得特斯 分 21a (C) 22c 22 20

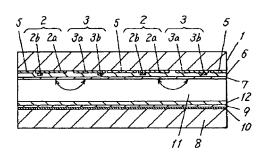
22

(f)

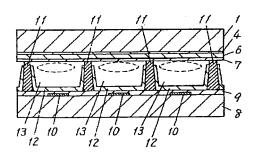


【図2】

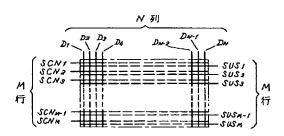
[図3]



【図4】



【図5】



【図6】

